



Sarlink® TPV K 156 BLK

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Sarlink K-156 is a high performance thermoplastic vulcanizate designed for a variety of automotive applications including exterior parts. Sarlink K-156 has superior low temperature performance and is suitable for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 欧洲		
特性	• Low Specific Gravity • 低密度	• 耐低温冲击 • 耐化学品性能，良好	• 脱模性能良好 • 硬度高
用途	• 汽车领域的应用		• 汽车外部装饰
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
汽车要求	• GM QK 003531 Color: Black • RENAULT F.R.M. 4D-50-A08 Color: Black	• RENAULT F.R.M. 4D-50-A09 Color: Black • STELLANTIS B62 0300 Color: Black	• VAG VW501 23 Color: Black • VAG VW-TL 526 22-MD01 Color: Black
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.940	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
收缩率 (0.0787 in)	1.1 到 1.6	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
弯曲模量			ISO 178
-40°F	155000	psi	
73°F	38400	psi	
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 - 横向流量 (100%应变)	1150	psi	ISO 37
拉伸应力 - 横向流量 (断裂)	1480	psi	ISO 37
伸长率 - 横向流量 (断裂)	570	%	ISO 37
压缩永久变形 (158°F, 22 hr)	74	%	ISO 815
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (-31°F)	无断裂		ISO 180/A
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 5 秒, 注塑)	38		ISO 868
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Apparent Shear Viscosity - 206 1/s, Capillary (392°F)	198	Pa·s	ISO 11443

Sarlink® TPV K 156 BLK

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	180	°F
干燥时间	3.0	hr
料筒后部温度	350 到 420	°F
料筒中部温度	350 到 420	°F
料筒前部温度	350 到 420	°F
射嘴温度	360 到 430	°F
加工 (熔体) 温度	360 到 430	°F
模具温度	50 到 150	°F
背压	10.0 到 150	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm
螺杆长径比	20.0:1.0	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。